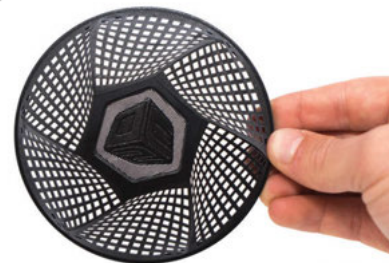




3DSYSTEMS[®]

ProJet[®] MJP 2500

Funzionalità, precisione per la produzione di parti in plastica ed elastomeriche



www.3dz.it

www.3dz.com.mt

MANUFACTURING *THE* **FUTURE**



STAMPANTI MULTIJET



Funzionalità, precisione per la produzione di parti in plastica ed elastomeriche con la ProJet® MJP 2500



ProJet MJP 2500



ProJet MJP 2500 Plus

| | | |
|---|--|---|
| Modalità di stampa | HD - Alta Definizione | HD - Alta Definizione |
| Volume di stampa (xyz)* | 295 x 211 x 142 mm | 295 x 211 x 142 mm |
| Risoluzione (xyz) | 800 x 900 x 790 DPI, 32 µ layers | 800 x 900 x 790 DPI, 32 µ layers |
| Precisione Tipica | (±0.1016 mm per 25.4 mm) dalla misura normale del modello. La precisione può variare a seconda dei parametri di costruzione, della geometria, della dimensione, dell'orientamento del modello e del post processing. | |
| Materiali di costruzione | VisiJet M2 RWT – Bianco rigido VisiJet M2 RBK – Nero rigido | VisiJet M2 RWT – Bianco rigido VisiJet M2 RCL – Rigido Trasparente VisiJet M2 RBK – Nero rigido VisiJet M2 EBK – Elastomerico nero VisiJet M2 ENT – Elastomerico naturale |
| Materiale di supporto | VisiJet M2 SUP | VisiJet M2 SUP |
| Packaging materiali Materiali di costruzione Materiali di supporto | In bottiglie da 1.5 kg (la macchina può gestirne automaticamente due) In bottiglie da 1.4 kg (la macchina può gestirne automaticamente due) | |
| Alimentazione elettrica | 100-127 VAC, 50/60 Hz, Monofase , 15A 200-240 VAC, 50 Hz, Monofase , 10A Single C14 receptacle | |
| Dimensioni (L x P x A) Stampante imballata Stampante non imballata | 1397 x 927 x 1314 mm 1120 x 740 x 1070 mm | 1397 x 927 x 1314 mm 1120 x 740 x 1070 mm |
| Peso Stampante imballata Stampante non imballata | 325 kg 211 kg | 325 kg 211 kg |
| 3DSPRINT™ Software | Semplice avvio delle stampe e gestione dei lavori in coda. Strumenti di posizionamento automatico e ottimizzazione. Capacità di nidificazione (stacking e nesting). Ampi strumenti di editing. Generazione automatica dei supporti. Strumenti di report del lavoro svolto. | |
| Notifiche via e-mail | Si | Si |
| Capienza Hard Drive interno | 500 Gb minimo | 500 Gb minimo |
| Connettività | Predisposto per la rete interfaccia Ethernet 10/100/1000 BaseT Porta USB | |
| Hardware richiesto | <ul style="list-style-type: none"> • 3 GHz multiple core processor (2 GHz Intel® or AMD® processor mini) con 8 GB RAM or more (4 GB mini) • OpenGL 3.2 and GLSL 1.50 support (OpenGL 2.1 and GLSL 1.20 mini), 1 GB video RAM o più , 1280 x 1024 (1280 x 960 mini) risoluzione dello schermo o superiore • SSD or 10,000 RPM hard disk drive (30 GB di spazio disponibile in HD per cache mini) • Google Chrome or Internet Explorer 11 (Internet Explorer 9 mini) • Other: 3 button mouse con scroll, keyboard, Microsoft .NET Framework 4.5 | |
| Sistema operativo richiesto | Windows® 7, Windows 8 or Windows 8.1 (Service Pack) | |
| Formati file dati in entrata | STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX | |
| Post processing | MJP EasyClean System per una facile rimozione dei supporti in cera eco-friendly | |
| Intervallo di temperatura operativa | 18-28 °C, ridotta velocità di stampa a > 25 °C | |
| Campo di umidità operativa | 30-70 % Umidità relativa | 30-70 % Umidità relativa |
| Rumorosità | < 65 dBa stimati (con impostazione media della ventola) | |



MATERIALI VISIJET® M2



Funzionalità, precisione per la produzione di parti in plastica ed elastomeriche con la ProJet® MJP 2500



| Caratteristiche | Normativa | VisiJet M2 RWT | VisiJet M2 RBK | VisiJet M2 RCL | VisiJet M2 ENT | VisiJet M2 EBK | VisiJet M2 SUP |
|--|-----------------|---|---|-------------------------------|---------------------------------|------------------------|--|
| Composizione | | UV Curable Plastic | | | UV curable elastomeric material | | Cera di Supporto |
| Colore | | Bianco opaco | Nero opaco | Trasparente traslucido | Naturale traslucido | Nero opaco | Bianco |
| Capacità bottiglia | | 1.5 kg | 1.5 kg | 1.5 kg | 1.5 kg | 1.5 kg | 1.4 kg |
| Densità a 20°C (solidi) | ASTM D4164 | 1.19 g/cm ³ | 1.19 g/cm ³ | 1.18 g/cm ³ | 1.12 g/cm ³ | 1.12 g/cm ³ | N/A |
| Resistenza alla trazione | ASTM D638 | 37-47 MPa | 29-37 MPa | 40-50 MPa | 0.2-0.4 MPa | 0.2-0.4 MPa | N/A |
| Modulo elastico | ASTM D638 | 1000-1600 MPa | 600-1100 MPa | 1000-1600 MPa | 0.27-0.43 MPa | 0.27-0.43 MPa | N/A |
| Allungamento alla rottura | ASTM D638 | 7-16 % | 11-21 % | 9-18 % | 160-230 % | 160-230 % | N/A |
| Resistenza flessionale | ASTM D790 | 59-69 MPa | 44-60 MPa | 73-83 MPa | N/A | N/A | N/A |
| Modulo a flessione | ASTM D790 | 1400-2000 MPa | 900-1500 MPa | 1700-2300 MPa | N/A | N/A | N/A |
| Resistenza all'urto (Izod) | ASTM D256 | 29 J/m | 26 J/m | 26 J/m | N/A | N/A | N/A |
| Durezza Shore A | ASTM 2240 | N/A | N/A | N/A | 28-32 | 28-32 | N/A |
| Durezza Shore D | ASTM 2240 | 77-80 | 77-80 | 77-80 | N/A | N/A | N/A |
| Assorbimento d'acqua | ASTM D570 24 hr | 0.5% | 0.5% | 0.5% | 0.9% | 0.6% | N/A |
| Temperatura di deformazione @0.45 MPa | ASTM D648 | 52 °C | 48 °C | 54 °C | N/A | N/A | N/A |
| Temperatura di deformazione @1.82 MPa | ASTM D648 | 46 °C | 43 °C | 47 °C | N/A | N/A | N/A |
| Punto di fusione | | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A | 60 °C |
| Softening point | | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A | 40 °C |
| Compatibilità stampanti | | ProJet MJP 2500 ProJet MJP 2500 Plus | ProJet MJP 2500 ProJet MJP 2500 Plus | ProJet MJP 2500 Plus | ProJet MJP 2500 Plus | ProJet MJP 2500 Plus | ProJet MJP 2500 ProJet MJP 2500 Plus |
| Descrizione | | Bianco rigido | Nero rigido | Rigido trasparente traslucido | Flessibile simil-gomma | Flessibile simil-gomma | Cera non nociva per le mani-supporto eliminabile a caldo |

ATTENZIONE: è responsabilità del cliente determinare se il proprio uso dei materiali Visijet® è sicuro, lecito e tecnicamente adatto all'utilizzo che intende farne. I valori qui riportati sono solo di riferimento e potrebbero variare. È consigliabile per il cliente fare dei propri test per verificare l'idoneità dei materiali ai propri usi previsti.



www.3dz.it
www.3dz.com.mt
 E-mail: info@3dz.it

3DZ Treviso (Castelfranco Veneto) (+39) 0423 192307 0 tv@3dz.it
 3DZ Brescia (Mazzano) (+39) 030 638519 5 bs@3dz.it
 3DZ Piemonte (Casale Monferrato) (+39) 0142 23109 1 to@3dz.it
 3DZ Roma (Roma) (+39) 06 3973683 5 roma@3dz.it
 3DZ Toscana (Arezzo) (+39) 057 590854 2 info@tbn.net
 3DZ Emilia (Reggio Emilia) (+39) 0522 51695 0 re@3dz.it
 3DZ Abruzzo (Montesilvano) (+39) 085 468949 0 abruzzo@3dz.it
 3DZ Franchising (Malta) (+356) 2713 915 2 info@3dz.com.mt
 3DZ Albania (Tirana) (+355) 688 08783 0 tirana@3dz.al
 3DZ Ungheria (Budapest) (+36) 1 794343 2 budapest@3dz.hu
 3DZ Serbia (Belgrade) (+381) 11 265199 0 info@solffins.com
 3DZ Romania (Craiova) (+40) 251 41976 4 contact@cadworks.ro

